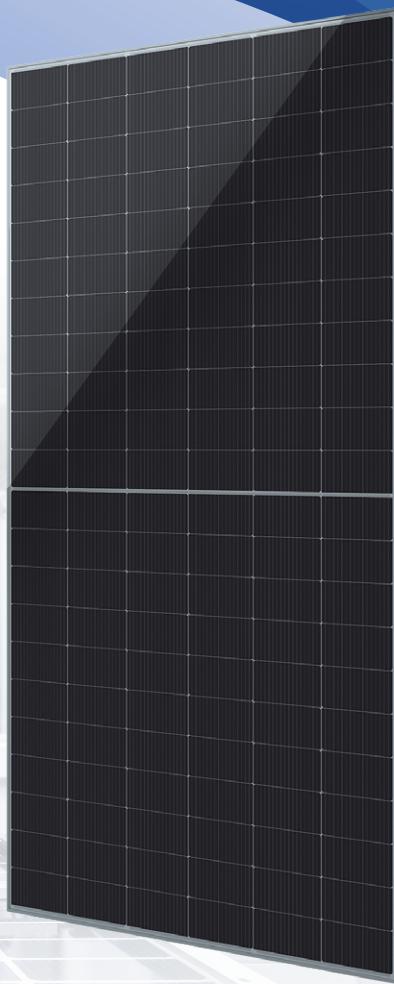




# FLAMINGO M10/144S

## 570-600W



### 至臻品质



#### 高转换效率

先进的电池技术和领先的制造工艺  
实现高达23.2%的组件转换效率



#### 突出的抗衰减能力

TOPCon电池优异的抗衰减能力，组件功率  
年度衰减更低



#### 优异的实地电量输出

更好的温度系数，弱光表现以及双面率，  
在实际应用中输出更多电量



#### 严格的质量控制

严格的质量控制体系，保证产品长期运行可靠  
性、稳定性



### 组件特征

12年  
材料工艺质保

30年  
线性功率质保

1%  
首年功率衰减

0.4%  
每年线性功率衰减



IEC 61215(2021) / IEC 61730(2023)

ISO 9001: 2015: ISO质量管理体系

PID认证 / 耐氦气认证 / 耐盐雾认证 / 抗沙尘认证

600W

最高功率

23.2%

最高效率

1%

首年功率衰减

0.4%

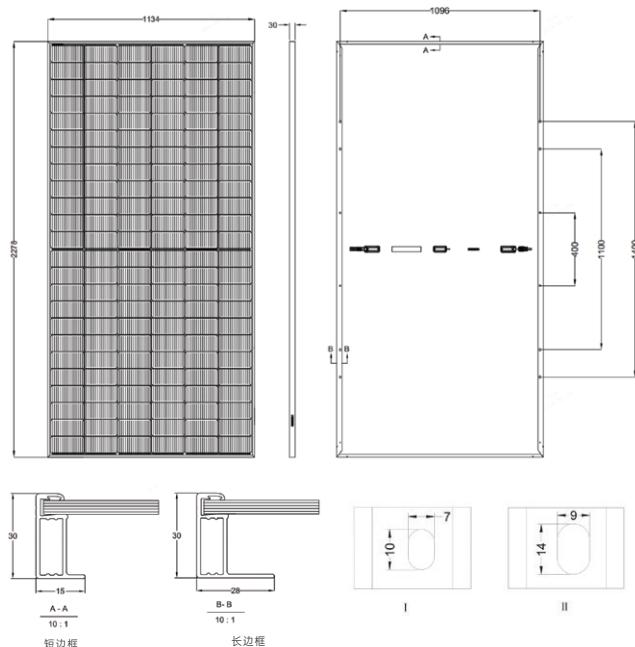
2-30年每年功率衰减

## 机械参数

电池片类型	N-Type 单晶硅电池片
电池排列	144 (2×72)
输出导线	TÜV 1×4mm, (+)300mm, (-)200mm 导线长度可按照客户需求订制
玻璃	正面玻璃:32mm, 钢化镀膜玻璃
边框	阳极氧化铝合金边框
组件重量	26.8 kg
组件尺寸	2278x1134x30mm
	36块每托
包装信息	每托尺寸(mm): 2310x1125x1259
	792块/13.5米平板车, 1080块/17.5米平板车车
	144块/ 20尺平柜, 720块/ 40尺高柜
安全防护等级	Class II

备注: 17.5米车以28T荷载标注, 因规格不统一, 具体装车量以实际到货为准

## 工程图纸



\* 长:±2mm 宽:±2mm 厚度t:±1mm 孔距:±2mm

## 电性能参数 (标准测试条件下)

组件型号	GK-1-72HT-570M		GK-1-72HT-575M		GK-1-72HT-580M		GK-1-72HT-585M		GK-1-72HT-590M		GK-1-72HT-595M		GK-1-72HT-600M	
测试条件	STC	NOCT												
最大功率 (Pmax/W)	570	431	575	435	580	438	585	442	590	446	595	450	600	454
开路电压 (Voc/V)	51.07	48.40	51.27	48.54	51.47	48.77	51.67	48.96	51.87	49.13	52.07	49.28	52.27	49.43
短路电流 (Isc/A)	14.25	11.49	14.31	11.54	14.37	11.59	14.43	11.64	14.49	11.69	14.55	11.74	14.61	11.79
峰值功率电压 (Vmp/V)	42.29	40.00	42.44	40.13	42.59	40.30	42.74	40.41	42.89	40.59	43.05	40.79	43.23	40.95
峰值功率电流 (Imp/A)	13.48	10.77	13.55	10.84	13.62	10.87	13.69	10.94	13.76	10.99	13.82	11.04	13.88	11.09
组件转换效率 (%)	22.1		22.3		22.5		22.7		22.8		23.0		23.2	

备注: 1、STC (标准测试环境) : 辐照度1000W/M<sup>2</sup>, 电池温度25°C, 光谱AM1.5 2、NOCT (电池片标称工作温度条件) : 辐照度800W/M<sup>2</sup>, 环境温度20°C, 光谱AM1.5, 风速1M/S

## 温度系数 (STC测试)

短路电流(Isc)温度系数	+ 0.048%/°C
开路电压(Voc)温度系数	- 0.28%/°C
峰值功率(Pmax)温度系数	- 0.35%/°C

## 载荷能力

正面最大静态载荷	5400Pa
背面最大静态载荷	2400Pa
通过冰雹测试	直径25mm, 冲击速度23m/s

